|  |
| --- |
| **ДНЕВНИК** |
| прохождения учебной практики |
|  |
| **ПМ.04 Сборка изделий из древесины** |
| название модуля |
| профессия 262023.01  |
| «Мастер столярного и мебельного производства» |
|  Код и наименование профессии |
| Обучающегося 3 курса 12 группы |
| Форма обучения очная |
| (очная, заочная) |
|  |
| (Фамилия, имя, отчество) |
| Место практики **ГБПОУ РО ПУ №56** (дистационное обучение) |
|  (название организации) |
|  |
| Сроки практики с «19» марта по «22» апреля 2020г. |
|  |
|  |

г. Аксай

**СОДЕРЖАНИЕ ДНЕВНИКА**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Дата** | **Последовательность выполнения работы** | **Оценка** | **Подпись мастера п/о** |
| 27.03.2028.03.20 | Сборка деталей в узлы при помощи шиповых соединений, клея**Это как пример** (Самостоятельно расписать последовательность выполнения темы) Шиповые соединения (шип-паз), этим способом собирают в единое целое деревянные детали оконных рам, изготавливают самые различные детали корпусной мебели, листы фанеры. На торце одной соединяемой детали делают шип, который вставляется в паз другой детали и фиксируется в нем.Для работы нужен фрезер или ручным инструментом. Понадобится:https://avatars.mds.yandex.net/get-zen_doc/1884623/pub_5dcd9bcceec9e2085b078f3c_5dcd9bd55563ed655c359b9c/scale_1200ручная обушковая пила с мелким зубом;электрическая или ручная дрель;несколько стамесок разной ширины;наждачная бумага;измерительный инструмент, угольник и карандаш.Сначала размечают заготовки. Параметры шипа и паза зависят от параметров деревянных деталей и конфигурации изделия.Первым вырезают паз, такая последовательность вызвана тем, что шип гораздо проще подгонять под паз. С помощью пилы делают пропилы, лишнюю древесину удаляют с помощью дрели, дно паза и стенки выравнивают стамесками. https://avatars.mds.yandex.net/get-zen_doc/1708012/pub_5dcd9bcceec9e2085b078f3c_5dcd9bd7f5a25e6c5ca75b3b/scale_2400Далее делают шип. Брусок зажимают в тиски и ручной ножовкой удаляют лишнюю древесину. До требуемых размеров шип доводят с помощью стамесок и шлифовальной шкуркой.Достаточно часто в столярном деле используют различные варианты стыков вполдерева (простой или прямой замок). Различают следующие его разновидности:* поперечное соединение
* вполдерева – ласточкин хвост;
* угловое соединение;
* на ус;
* сращивание вполдерева.
 |  |  |
|  | https://avatars.mds.yandex.net/get-zen_doc/1855206/pub_5dcd9bcceec9e2085b078f3c_5dcd9bd8d6012e2d161663fd/scale_2400Первые два способа применяют для соединения деталей, перекрещивающихся под прямым углом. Соединение ласточкин хвост, в котором форма выреза представляет собой трапецию и боковые стороны идут не под прямым углом. Паз замка слегка расширяется от торца, обеспечивая более надежную фиксацию. **https://avatars.mds.yandex.net/get-zen_doc/197997/pub_5dcd9bcceec9e2085b078f3c_5dcd9bd824f3107fe3146676/scale_2400**Самое простое является поперечное соединение. Оно отличается простотой изготовления. Работа выполняется в следующем порядке: делается разметка. Соединяемые детали накладывают друг на друга. С помощью линейки прочерчивают линию среза. Рейсмусом наносят разметку по толщине; первая деталь зажимается в тиски. Ручной пилой, аккуратно, по линиям делается распил до пометки, оставленной рейсмусом. Заготовка поворачивается. Делается второй пропил; заготовку вынимают из тисков. С помощью острой стамески и деревянного молотка-киянки удаляют часть древесины между пропилами; обрабатывают вторую деталь; плоскости выравнивают с помощью наждачной бумаги или абразивного бруска.https://avatars.mds.yandex.net/get-zen_doc/1579004/pub_5dcd9bcceec9e2085b078f3c_5dcd9bd80e31153f81c1608c/scale_1200 |  |  |
| 28.03.20 | Сборка деталей в узлы при помощи шиповых соединений, клея Самостоятельно расписать последовательность выполнения  |  |  |
| 6.04.20 | Сборка деталей в узлы при помощи винтов, металлических скреп и болтовых соединенийСамостоятельно расписать последовательность выполнения |  |  |
| 7.04.208.04.20 | Общая сборка корпусных мебельных изделий Самостоятельно расписать последовательность выполнения |  |  |
| 9.04.2010.04.20 | Общая сборка мебели для сидения и лежанияСамостоятельно расписать последовательность выполнения |  |  |
| 11.04.2013.04.20 | Общая сборка дверных блоковСамостоятельно расписать последовательность выполнения |  |  |
| 14.04.2015.04.20 | Общая сборка оконных блоков Самостоятельно расписать последовательность выполнения |  |  |
| 16.04.2017.04.20 | Установка стёкол и стеклопакетовСамостоятельно расписать последовательность выполнения |  |  |
| 18.04.20 | Установкакрепежной арматуры, фурнитуры, на мебельные изделияСамостоятельно расписать последовательность выполнения |  |  |
| 20.04.2021.04.20 | Обшивка и обвязка изделий из древесиныСамостоятельно расписать последовательность выполнения |  |  |
| 22.04.20 | Диф. Зачет ***Вариант №1*** Сборка стола ученического с регулируемой (нерегулируемой) высотой, двухместный.**Вариант №2** Сборка стола ученического с регулируемой высотой с наклоном крышки и полкой, двухместный.Последовательность см. документ диф.зачет к ПМ.04 Сборка изделий из древесиныВыполнить следуя методическим указаниям. |  |  |